

Haase Energietechnik

La société Haase créée en 1981 est spécialisée dans le traitement des lixiviats, du biogaz et des gaz pollués dans des installations de méthanisation de déchets ou des sites d'enfouissement. Basée à Neumuenster (Allemagne), aujourd'hui sa technologie est installée sur plus de 700 décharges et sites industriels à travers le monde. Elle propose des produits de très haute qualité accompagnés de services performants.

Le traitement des lixiviats

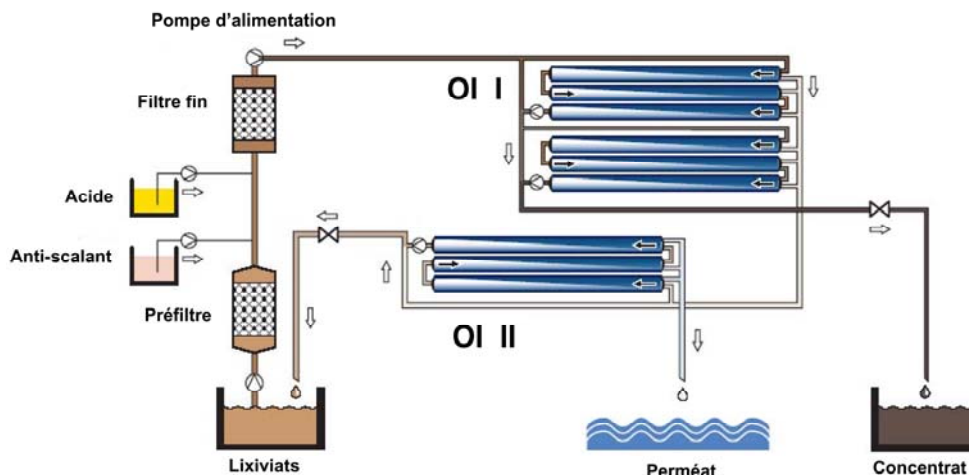
En raison des contraintes d'environnement devenant de plus en plus sévères, le traitement des lixiviats est aujourd'hui un aspect majeur de la vie d'un site d'enfouissement.

Haase propose des solutions très performantes de traitement par osmose inverse.

L'osmose Haase fonctionne sur le principe d'une séparation physique grâce à une membrane semi-perméable.



Unité d'osmose 100 m3/j sur C.S.D.



Le lixiviat subit plusieurs traitements, il traverse d'abord une pré-filtration, puis son niveau de pH est ajusté. Il est envoyé ensuite sous haute pression vers un premier étage où une séparation avec le concentrat est alors effectuée. Un premier perméat est ainsi dégagé et retraité ensuite de la même façon dans un ou plusieurs étages avant d'être rejeté.

Il peut être directement envoyé en rivière, lac ou mer puisque sa composition respecte les limites autorisées.

Avantages de l'unité d'osmose inverse Haase :

- Adaptable aux conditions réelles de chaque site
- Réduction de 95,0 à 99,9 % des polluants
- En cas d'interruption de fonctionnement, temps de redémarrage et d'arrêt très courts
- Fonctionnement automatisé
- Taux de disponibilité très élevé
- Construction modulaire pour flexibilité accrue
- Livrée « prête au raccordement »



Vue intérieure d'un conteneur

Techniques du gaz



Torchère biogaz sur C.S.D.

Torchères

Haase dispose d'une large gamme d'unités de combustion de biogaz à haute température pouvant atteindre 1200°C pendant des temps de séjours spécifiques. Les émissions répondent aux exigences réglementaires les plus sévères.

Ces torchères fonctionnent à partir de 10% de CH₄ dans le biogaz.

Oxydation Thermique Régénérative :

Haase fournit des systèmes de traitement des COV, du méthane et des odeurs par un procédé d'Oxydation Thermique Régénérative (RTO).

Le système Vocsisbox ® fonctionne sur du biogaz de décharge à très faible taux de CH₄ et sur de l'air pollué d'installations de méthanisation ou de compostage.



Vocsisbox ® biogaz sur C.S.D.

Traitement des déchets par méthanisation

Les exigences imposées au traitement des déchets revêtent une complexité sans cesse plus grande. Nous avons besoin de concepts économiques et écologiques. C'est pourquoi Haase donne la priorité à la récupération de matières valorisables tout en limitant les émissions lors du traitement.

En tant qu'entrepreneur général, Haase a acquis de nombreuses années d'expérience dans les installations de traitement des déchets (biomasse) par méthanisation de 15 000 à 200 000 t/an.

Le procédé Haase est une méthanisation humide suivie d'une stabilisation aérobie humide. Ce procédé allie performance, fiabilité et contrôle total des odeurs et émissions.

Le biogaz produit est valorisé par une centrale de cogénération (production simultanée de chaleur et d'électricité) fonctionnant avec des moteurs à gaz.

En général les installations sont excédentaires en production d'eau, celle-ci est donc rejetée au milieu naturel après traitement par la technologie Haase d'osmose inverse.

L'air de l'installation est capté et dépollué par le système Haase Vocsisbox ®.



Luebeck – méthanisation de 150 000 t/an d'O.M.